



## FICHA TECNICA CORCHO AGLOMERADO CV-AGLO

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Los tapones CVAglo se fabrican por extursión, utilizando colas alimentarias para unir los gránulos de corcho de 4 -6 mm derivados de subproductos que son el resultado de la fabricación de tapones de corcho natural.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Tiempo de vida del tapón en la botella de 1 año.
- Natural, reciclable y biodegradable obtenido a partir de materias primas renovables.
- Producto completamente homogéneo.
- Alto rendimiento mecánico.
- Solución económica para asegurar un buen sellado para vinos de alta rotación.
- Medidas:
  - 38 mm x 23/24 mm.
  - 44 mm x 23/24 mm.

### ESPECIFICACIONES TECNICAS

CARACTERISTICAS	ESPECIFICACIONES	METODOS	
DIMENSIONAL	Longitud	NV ± 0,5 mm	NP ISO 9727-1 / MI 21
	Diámetro	NV ± 0,5 mm	NP ISO 9727-1 / MI 21
FISICO	Densidad	280 ± 40 kg/m3	NP ISO 9727-2 / MI 21
	Humedad	4 - 8 %	NP ISO 9727-3 / MI 13
MECANICO	Fuerza de compresión	90 ± 20 daN	NP 2803-3 / MI 20
	Recuperación	≥ 90%	ISO 9727-4 / MI 18
	Torsión	≥ 7 daN / cm2	NP 2803 - 5 / MI 19
	Angulo de Torsión	≥ 35°	NP 2803 - 5 / MI 19
RENDIMIENTO	Fuerza de Extracción	25 ± 10 daN	ISO 9727-5 / MI 18
	Llenado de Simulación	Ausencia de fugas a 1,2 bar	ISO 9727-6 / MI 01
	Resistencia al agua hirviendo	Sin desagregación	NP 2803 - 7 / MI 02
	Absorción de agua a 50°C	≤ 45%	MI 16
QUIMICO	Microbiología	≤ 10 UFC / Corcho	NP ISO 10718 / MI 24
	Residuos de Peróxido	< 0,1 mg / Corcho	NP 4502 / MI 22
	Residuos Sólidos	< 2 mg / Corcho	ISO 9727-7 / MI 15
ORGANOLEPTICO	Análisis Sensorial	Ausencia de olores extraños	ISO 22308 / MI 05
	2,4,6 - TCA	≤ 2 ng/l	ISO 20752 / MI 25
	2,3,4,6, - TeCA	≤ LD	MI 26 - Método interno desarrollado para la detección y cuantificación de haloanisoles y hongos
	PCA	≤ LD	
	2,4,6 - TBA	≤ LD	
	Hongos	≤ LD	

MI: Método Interno.  
LD y LC: Límite de detección y límite de cuantificación por SPME / GC / MS calculado por método interno.

Nota: Estas especificaciones están garantizadas en la salida de fábrica y pueden cambiarse si previo aviso.





## CONFORMIDAD ALIMENTARIA

---

Certificamos que todas las materias primas utilizadas en la producción de estos tapones, están en conformidad con la legislación nacional y comunitaria para productos que estén en contacto con los alimentos.

## RECOMENDACIONES

---

Los tapones de corcho deben utilizarse durante los 6 meses posteriores a la fecha de fabricación y deben conservarse en su embalaje original hasta que se requiera su uso. Deben ser almacenados en un lugar limpio, ventilado e inodoro, lejos de productos de cloro, una temperatura estable entre 15 - 20°C y una humedad del 40 - 65%.



**CONRAD VILA S.L.**  
Pza. Arango, 2 - 45612 Velada (Toledo) - ESPAÑA  
T: 676 014 329 - info@conradvila.es  
CIF: B-55063473

